

### Rapport d'essai N°2072924R.1

1<sup>er</sup> Amendement

AL 69/2015

Dossier N°: **DC 463/2024** 

Client: GL DISTRIBUTION

Adresse: Q.I AIN CHKEF LOT N°104

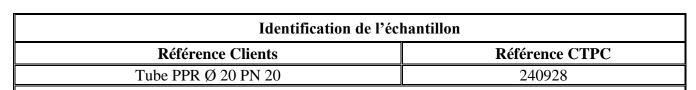
Ville: **FES** 

N° et date de commande : BC du 26/04/2024

Date de réception des échantillons : 30/04/2024

Date d'émission: 07/05/2024

Objet : Evaluation de la conformité d'un tube en PP-R selon la norme NM ISO 15874-2 (2021)





Afin d'exploiter efficacement ce rapport, lire attentivement les instructions de l'annexe 1 qui font partie intégrante de ce document.

Version	Commentaires	Date				
2072924R.1	1 <sup>er</sup> Amendement : Modification de la marque	07/05/2024				
2072924R.0	Version initiale	06/05/2024				
La dernière version annule et remplace-la(es) précédente(s)						

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Il comporte 7 pages.



### Table des matières

l.	Informations relatives à l'échantillon soumis à l'essai :	3
II	Jugement de conformité :	4
III.	Tableau de restitution des résultats des essais effectués	4
IV.	Détail des essais	5
4.1	1 Aspect et marquage :	5
4.2	Caractéristiques dimensionnelles selon la norme NM ISO 3126 (2019) (*):	5
4.3	Retrait longitudinal à chaud selon la norme NM ISO 2505-Methode B (2018) (*):	5
4.4	4 La résistance aux chocs pendulaire Charpy selon la norme ISO 9854 :2023 :	6
4.5	5 Indice de la fluidité à chaud selon la norme NM ISO 1133-1 Méthode B (2018) (*):	6
4.6	Résistance à la pression interne (20°C/1h) selon la norme NM ISO 1167-1 (2008) (*):	6
Anne	exe : Informations générales pour exploitation de rapport	7

<sup>(\*)</sup> Essai couvert par l'accréditation SEMAC



2072324R.0

#### Informations relatives à l'échantillon soumis à l'essai :

Prélèvement effectué par :	GL DISTRIBUTION		
Date de prélèvement :	30/04/2024		
Quantité d'échantillons reçus :	2 barres de tube		
<b>Description de l'échantillon à la réception</b> (taille, couleur, formes):	IL PREMIO Tube Ø 20 Couleur Bleu		
Informations permettant l'identification de l'échantillon (Fabriquant, Lot, matière, date de fabrication)	La date : 28/04/2024 Matière : PP-R		
Observation sur l'état de l'échantillon (neuf, bon état, usagé, dégradé)	Bon état		
Demande relative au traitement des échantillons	☐ Récupéré ☐ Consommé ☐ Stocké		



2072324R.0

#### II. Jugement de conformité :

Le prélèvement présente dans le rapport est conforme aux exigences de la norme NM ISO 15874-2 (2021) pour les essais objet de la table des matières

#### III. Tableau de restitution des résultats des essais effectués

Réf. CTPC Réf. Client	Caractéristiques	Méthode	Spécifications de la norme NM ISO 15874-2		Unité	Résultats <sup>1</sup>	Jugement de conformité		
	Aspect	Surfaces interne et externe lisses, propres et exemptes de défauts				Surfaces interne et externe lisses	Conforme		
			Référence	e de la norme ISO 15874		ISO 15874-2	Conforme		
			Marqu	e commerciale		IL PREMIO	Conforme		
		NM ISO 15874-2	Diamètre n	ominal et épaisseur roi nominale	_	20×3.4	Conforme		
	Marquage minimal			Matière		PP-R	Conforme		
7 20	exigé		Classe de	s dimensions des tubes		A	Conforme		
Tube PPR Ø 20 PN 20 240928			Classe pour les conditions de service associé à la pression de service			CLASSE 2 70°C 1/10	Conforme		
<sup>2</sup> R (			Information de fabrication			bar 28/04/2024	Conforme		
F PF				Diamètre $20.0 \le d_{em} \le 20.3$		20,3	Conforme		
Tube	Dimensions	NM ISO 3126	Epaisseur min	$e_{\min} \ge 3,4$	mm	3,4	Conforme		
			Epaisseur max	e <sub>max</sub> ≤ 3,9		3,7	Conforme		
	Retrait longitudinal				%	1,33	Conforme		
	L'indice de fluidité à chaud	NM ISO 1133- 1 Méthode B	≤30% par rapport au MFI de la matière première²		≤30% par rapport au MFI de la matière première²		g/10mi n	0,32	Conforme
	Choc	ISO 9854	TIR ≤ 10		%	0	Conforme		
	Pression interne 16,0MPa/20°C/1h	NM ISO 1167- 1	Pas de rupture		-	Pas de rupture	Conforme		

Validé par **GAARA Kamal** Responsable Département Essai

Approuvé par ALANSSARI Nasser Directeur Général

Le 07/05/2024 4/7 FO-T-10-03- Indice.03

<sup>1</sup> Pour le jugement de la conformité, il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat (incertitudes établies par le laboratoire et communiquées

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> La déclaration de la conformité a été basée sur la fiche technique du client (0,30 g/10min)

2072324R.0

#### IV. Détail des essais

#### 4.1 Aspect et marquage:

Référence client	Référence CTPC	Marquage				
TUBE PPR Ø 20 PN 20	240928	IL PREMIO TUBE 20x3,4 mm Classe A PP-R-SDR PN20 CLASSE 2 70°C 1/10 Bars ISO 15874-2 28/04/24 14 :20 :22 MADE IN MOROCCO				



Couleur: Tubes de couleur bleu Aspect : Surface externe et interne lisse, exemptes de défauts visible à l'œil nu

#### 4.2 <u>Caractéristiques dimensionnelles selon la norme NM ISO 3126 (2019) (\*)</u>:

Laboratoire CTPC, le 02/05/2024									
Dispositif d'essai mis en œuvre									
Circomètre métallic	Circomètre métallique N° d'identification : L 937 Etendue de mesure : 15-125 mm Résolution : 0,05mm								
Micromètre d'extéri	eur N°d	identificati	on :M410	Étendue o	le mesure : 0 - 25mm	Résoluti	on: 0,001 mm		
	Conditionnement d'éprouvette								
Températui	Température : $23 \pm 2$ °C Humidité : $50 \pm 10$ % HR Durée : 3 h								
	Condition d'essai								
Ter	npérature : 23 ±	2 °C			Humidité : 50	- 10 % HR			
		Écł	hantillonnag	ge : tronçon o	e tube				
			Résult	ats d'essai					
Référence Client	Référence CT	PC Va	Valeur moyenne (mm)Epaisseur minimale (mm)Epaisseur maximale (mm)						
TUBE PPR Ø 20 PN 20	240928		20,3		3,4		3,7		

#### 4.3 Retrait longitudinal à chaud selon la norme NM ISO 2505-Methode B (2018) (\*):

Laboratoire CTPC, 03/05/2024							
Dispositif d'essai mis en œuvre							
Etuve	Ide	entification: L1012	Étendue : 300 °C	Résolution : 0,5 °C			
Pied à coulisse	Ide	entification : L 940	Étendue : 0- 300 mm	Résolution : 0,01 mm			
Conditionnement d'éprouvette							
Température : 23 ± 2 °C	Température : $23 \pm 2$ °C Humidité : $50 \pm 10$ % HR Durée : $3$ h						
	Condition d'essai						
Température	Température : 135 ± 2 °C Durée : 1 h						
		Échantillonnage :	Tronçon d'un tube				
Résultats d'essai							
Référence Client	I	Référence CTPC	TPC Résultats (%)				
TUBE PPR Ø 20 PN 20	240928		1,33				



2072324R.0

#### 4.4 La résistance aux chocs pendulaire Charpy selon la norme ISO 9854 :2023 :

Laboratoire CTPC 03/05/2024								
Dispositif d'essai mis en œuvre								
Énergie du pendule : 15 J								
	Conditionneme	nt d'éprouvette						
Forme d'éprouvette : 1 Longueur de l'éprouvette : 100 mm Largeur de l'éprouvette : Tube co								
Milieu du conditionnement : Air	Température de conditi	ionnement : 0°C	Temps de conditionnement : 60 min					
	Ecartement des s	upports: 70 mm						
	Condition	n d'essai						
	Température d'	essai : 23±2°C						
	Echantillonnage : déc	coupe à partir du tu	be					
Nombre des éprouvettes essayées : 10								
Réf Client : TUBE I	PPR Ø 20 PN 20		Réf CTPC : 240928					
% de rupturo	es		0 %					

4.5 Indice de la fluidité à chaud selon la norme NM ISO 1133-1 Méthode B (2018) (\*):

Laboratoire CTPC, le 03/05/2024						
Dispositif d'essai mis en œuvre						
ÖTTFERT MI-3						
on d'essai						
Temps de préchauffage : 5 min						
Déplacement du piston : 5 mm						
Masse applique : 2,16 kg						
ultats						
Réf CTPC : 240928						
e à chauds : 0,7524						
0,32						
0,32						
MFR Moyenne 0,32 g/10 min (230°C /2,16 kg)						

4.6 Résistance à la pression interne (20°C/1h) selon la norme NM ISO 1167-1 (2008) (\*):

Laboratoire CTPC, le 03/05/2024								
Dispositif d'essai mis en œuvre								
IPT	Ident	ificati	on:L 370		Type d'ei	mbout : Type A		
Conditionnement d'éprouvette								
Température : 20 ± 1 °	Température : 20 ± 1 °C Nature de l'environnement : « eau-dans-eau » Durée de conditionnement : 3h							
Condition d'essai								
Diamètre nor	ninal: Ø 20		Epaisseur no	ominale: 3,4 m	nm Tempér	rature d'essai : 20 ± 1 °C		
Contrainte appliquée :	Pression d'essai :		Durée : 1 h	Date de		Date de fin :		
16,0 MPa	65,50 bars		03/0		/2024	03/05/2024		
	Écha	ntillo	nnage : Tronço	n d'un tube				
Résultats d'essai								
Référence Client Référence CTPC Résultat de l'essai Observation						Observation		
TUBE PPR Ø 20 PN 2	240928	Aucune rupture RAS				RAS		

Rapport rédigé par : YASSER TAFFAH Rapport vérifié par : TOUNSSI YOUNES

#### Annexe: Informations générales pour exploitation de rapport

#### Veuillez noter que ce rapport est délivré dans les conditions suivantes :

- 1. Les résultats mentionnés dans ce rapport sont valables uniquement pour les échantillons tels qu'ils sont soumis / fournis et/ou fabriqués par le client.
- 2. Le CTPC dégage toute responsabilité quant aux informations fournies par le client.
- 3. Les données concernant la réception, la conservation, le traitement analytique et les incertitudes sont enregistrés dans le dossier client du CTPC et transmises sur demande du client ;
- 4. Pour toute demande d'information complémentaire, remarque ou réclamation sur le contenu du présent rapport, veuillez soumettre votre requête par mail à l'adresse : <a href="mailto:qualité@ctpc.ma.">qualité@ctpc.ma.</a>
- 5. Pour émettre une réclamation sur le contenu de ce rapport, un délai de 15 jours à compter de la date de la réception est accordé.
- 6. Comme précisé dans le devis, la déclaration de la conformité il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat (incertitudes établies par le laboratoire et communiquées sur demande). Toutefois, toute demande de modification des règles de décision pour le jugement de la conformité, pour inclure les incertitudes des résultats, doit être faite dans les 15 jours suivant la réception du rapport.
- 7. Le présent rapport est considéré accepté par le client et ne peut être ni modifié ni amendé à la demande du client après un mois de la date de son émission ;
- 8. Sauf indication contraire du client, les échantillons restants sont conservés pendant un mois. Passé ce délai, ils seront systématiquement détruits.
- 9. Nous vous invitons à consulter nos **conditions générales de vente** complètes disponibles au service de l'administration des ventes et communiqués conjointement à nos offres de prix. Elles contiennent des informations importantes sur les droits et obligations des parties. Si vous avez des questions supplémentaires, n'hésitez pas à nous contacter.

#### Fin du rapport