TUBES PP-R

Tube *PN20*

TUBE PP-R TRICOUCHE COEXTRUDÉ · PN20 · Ø20 À Ø125 · BLEU ET BLEU CIEL



DÉFINITION	Tube PP-R coextrudé en trois couches de même résine, qui fusionnent en une paroi homogène.
MATIÈRE	PP-R (polypropylène copolymère random), bleu ou bleu ciel
PRESSION	**PN20**, série S 2,5 (SDR 6)
REPÈRES	Quatre lignes coextrudées à 90°, guide de pose visible sur toute la longueur
USAGES	Eau froide, eau chaude sanitaire et chauffage
NORME	NM ISO 15874-2
DIAMÈTRES	Ø20 · Ø25 · Ø32 · Ø40 · Ø50 · Ø63 · Ø75 · Ø90 · Ø110 · Ø125

Dimensions et durée de vie calculée

Ø	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (mm)	ÉPAISSEUR (mm)	DIAMÈTRE INTÉRIEUR RÉEL (mm)	POIDS (g/m)	ÉPAISSEUR MIN. NORME (mm)	DURÉE DE VIE CALCULÉE
Ø20	20,2 – 20,3	3,80 – 3,9	12,55	180	3,4	**83 ans**
Ø25	25,2 – 25,3	4,65 – 4,8	15,80	265	4,2	**80 ans**
Ø32	32,2 – 32,3	5,90 – 6,1	20,25	443	5,4	**75 ans**
Ø40	40,2 – 40,4	7,20 – 7,5	25,60	680	6,7	**70 ans**
Ø50	50,3 – 50,5	8,95 – 9,3	32,15	1060	8,3	**71 ans**
Ø63	63,4 – 63,6	11,30 – 11,7	40,50	1700	10,5	**70 ans**
Ø75	75,4 – 75,7	13,40 – 13,9	48,25	≈ 2402	12,5	**69 ans**
Ø90	90,6 – 90,9	16,10 – 16,7	57,95	≈ 3467	15,0	**69 ans**
Ø110	110,6 – 111,0	19,70 – 20,3	70,80	≈ 5163	18,3	**70 ans**
Ø125	125,6 – 126,2	22,40 – 23,0	80,50	≈ 6660	20,8	**71 ans**

Diamètre extérieur, épaisseur et poids : valeurs de production ILPREMIO. Durée de vie calculée avec les courbes de référence de la NM ISO 15874-2, dans les conditions de service où la norme dimensionne un tube pour 50 ans.

CONFORMITÉ

Marque NM · IMANOR
Tubes ILPREMIO Ø20 à Ø63
n° 2025RCNM022-01

ORIGINE

Made in Morocco · IMANOR
Tubes PP-R Ø20 à Ø63
n° 2026MinMPI-14/01

QUALITÉ

ISO 9001:2015 · SGS
Tubes et raccords en PP-R
n° MA25/00000029

Tubes Ø75 à Ø125 : produits non couverts par le droit d'usage de la marque NM ni par le label Made in Morocco.

GL Distribution · Lot 104, Quartier Industriel Aïn Chkef, Fès · +212 5 35 96 04 92 · gldistribution.ma — Données issues du catalogue technique ILPREMIO 2026. Document non contractuel, caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis.

Tenue à la pression

CLASSE	APPLICATION	PRESSION ADMISSIBLE SUR 50 ANS	PRESSION DE SERVICE VALIDÉE
Classe 1	Eau chaude sanitaire à 60 °C	**13,1 à 14,0 bar**	10 bar · marge ≥ 31 %
Classe 2	Eau chaude sanitaire à 70 °C	**9,2 à 9,8 bar**	8 bar · marge ≥ 15 %
Classe 4	Plancher chauffant	**14,2 à 15,2 bar**	10 bar · marge ≥ 42 %
Classe 5	Radiateurs haute température	**8,2 à 8,8 bar**	6 bar · marge ≥ 36 %

Calcul prudent, avec les contraintes de calcul d'un PP-R standard. Il retrouve le marquage certifié des tubes ILPREMIO : classe 1 / 10 bar, classe 2 / 8 bar, classe 4 / 10 bar.

ESSAIS DE CERTIFICATION

16 MPa	1 h à 20 °C
4,3 MPa	22 h à 95 °C
3,8 MPa	165 h à 95 °C
3,5 MPa	1 000 h à 95 °C

Essais de pression de la NM ISO 15874-2, satisfaits sans rupture sur des tubes prélevés par IMANOR.

Pertes de charge linéaires

		v = 0,5 m/s			*v = 1,0 m/s*			*v = 1,5 m/s*			*v = 2,0 m/s*		
Ø	D_i RÉEL (mm)	Q (l/s)	J 10 °C	J 60 °C	Q (l/s)	J 10 °C	J 60 °C	Q (l/s)	J 10 °C	J 60 °C	Q (l/s)	J 10 °C	J 60 °C
Ø20	12,55	0,06	3,8	3,0	0,12	12,8	10,2	0,19	26,1	21,2	0,25	43,5	35,9
Ø25	15,80	0,10	2,8	2,2	0,20	9,5	7,6	0,29	19,5	15,9	0,39	32,6	27,0
Ø32	20,25	0,16	2,1	1,6	0,32	7,0	5,6	0,48	14,3	11,7	0,64	23,9	19,9
Ø40	25,60	0,26	1,5	1,2	0,51	5,2	4,2	0,77	10,7	8,8	1,03	17,9	14,9
Ø50	32,15	0,41	1,2	0,91	0,81	3,9	3,2	1,22	8,1	6,7	1,62	13,5	11,3
Ø63	40,50	0,64	0,86	0,69	1,29	2,9	2,4	1,93	6,1	5,0	2,58	10,2	8,5
Ø75	48,25	0,91	0,69	0,55	1,83	2,4	1,9	2,74	4,9	4,1	3,66	8,2	6,9
Ø90	57,95	1,32	0,55	0,44	2,64	1,9	1,5	3,96	3,9	3,3	5,28	6,6	5,5
Ø110	70,80	1,97	0,43	0,35	3,94	1,5	1,2	5,91	3,1	2,6	7,87	5,2	4,4
Ø125	80,50	2,54	0,37	0,30	5,09	1,3	1,0	7,63	2,6	2,2	10,18	4,4	3,7

Q en l/s ; J en mbar/m, sur les diamètres intérieurs réels ; rugosité 0,007 mm. Colonnes bleues : eau à 10 °C ; colonnes dorées : eau à 60 °C. Vitesses recommandées : 2,0 m/s au plus en distribution, 1,5 m/s en colonnes montantes, 0,5 à 1,0 m/s en bouclage et en chauffage.

Caractéristiques

0,905 g/cm³
Masse volumique

0,24 W/m·K
Conductivité thermique

0,15 mm/m·K
Dilatation linéaire

0,007 mm
Rugosité intérieure

B2
Réaction au feu, DIN 4102

0,00 %
Opacité, exigence ≤ 0,2 %

1,0 mg/dm²
Migration globale, limite 10

0,1 à 0,6 mm
Excentricité mesurée

CONTRÔLES
Diamètre, épaisseur et poids métrique toutes les 30 minutes ; pression interne à 20 °C et 95 °C chaque jour.

TRAÇABILITÉ
Marquage en continu : marque, article, couleur, dimension, date, heure et code de production.

ASSEMBLAGE
Polyfusion par emboîtement à 260 °C, sans préparation avant soudure ; paramètres sur les fiches des raccords.

SYSTÈME QUALITÉ
Fabrication certifiée **ISO 9001:2015** par SGS

GL Distribution · Lot 104, Quartier Industriel Aïn Chkef, Fès · +212 5 35 96 04 92 · gldistribution.ma — Données issues du catalogue technique ILPREMIO 2026. Document non contractuel, caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis.