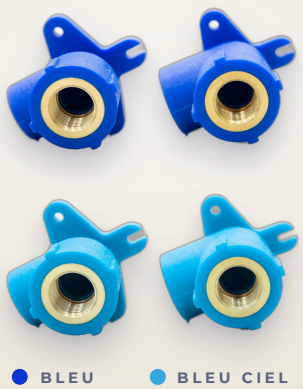
RACCORDS FILETÉS

Coude *applique*

RACCORD FILETÉ À INSERT LAITON · PN25 · 20 × ½" ET 25 × ½" · BLEU ET BLEU CIEL

13

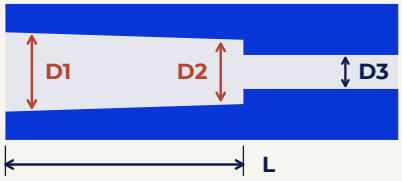


BLEU BLEU CIEL

DÉFINITION	Raccord coudé de sortie murale permettant la fixation d'un point de raccordement femelle.
RACCORDEMENT	Emboîture PP-R, insert femelle et oreilles de fixation.
MATIÈRE	PP-R bleu ou bleu ciel, insert en laiton CW617N surmoulé
FILETAGE	ISO 7-1, famille R
PRESSION	**PN25**, série S 2 (SDR 5)
NORMES	NM ISO 15874-3 et NM ISO 15874-5
RÉFÉRENCES	**20 × ½"** **25 × ½"**

Cotes du côté PP-R, en mm

DN PP-R × FILET	D1 MIN – MAX	D2 MIN – MAX	D3 MIN	L MIN
20 × ½″	19,2 – 19,5	19,0 – 19,3	15,2	14,5
25 × ½″	24,2 – 24,5	23,9 – 24,3	19,4	16,0



Coupe d'une emboîture à polyfusion

D1 Diamètre intérieur moyen à l'entrée

D2 Diamètre intérieur moyen au fond

D3 Passage intérieur minimal

L Profondeur d'emboîture, soit la longueur de soudure

Les cotes de fixation murale et d'implantation sont propres à la référence et ne se déduisent pas de D1, D2, D3 et L.

Tenue à la pression

CLASSE	APPLICATION	PRESSION ADMISSIBLE SUR 50 ANS
Classe 1	Eau chaude sanitaire à 60 °C	**15,1 bar**
Classe 2	Eau chaude sanitaire à 70 °C	**10,6 bar**
Classe 4	Plancher chauffant	**16,4 bar**
Classe 5	Radiateurs haute température	**9,4 bar**
Eau froide	Réseau à 20 °C	**32 bar**

Calcul prudent, avec un PP-R standard. Essais de la NM ISO 15874-3 pour 10 bar de service : 75,5 bar pendant 1 h à 20 °C et 16,5 bar pendant 1 000 h à 95 °C.

Insert en laiton

CW617N	laiton surmoulé dans le corps PP-R
> 65 N·m	tenue au couple déclarée
> 10 000 N	résistance à l'arrachement déclarée

Performances déclarées, qualifiées sur le raccord complet. Essai de tenue à la pression interne et d'étanchéité de l'assemblage PP-R/métal.

GL Distribution · Lot 104, Quartier Industriel Aïn Chkef, Fès · +212 5 35 96 04 92 · gldistribution.ma — Données issues du catalogue technique ILPREMIO 2026. Document non contractuel, caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis.

Pertes de charge

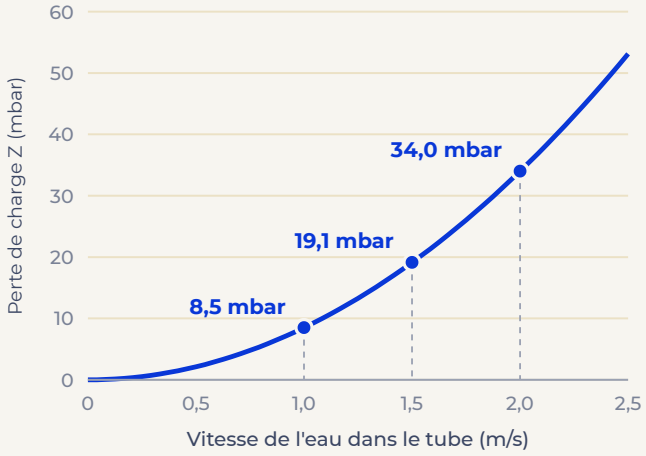
COEFFICIENT ζ

1,7

Perte de charge singulière du coude applique fileté :

$$Z \approx 5 \times \zeta \times v^2$$

Z en mbar, v en m/s : vitesse de l'eau dans le tube, à l'amont du raccord.



Perte de charge du coude applique selon la vitesse de l'eau

LONGUEUR ÉQUIVALENTE

Ø	L ÉQ. (m)
Ø20	0,73
Ø25	0,98

EXEMPLE

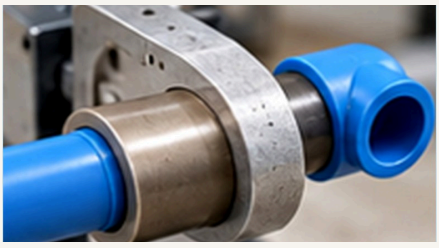
Sur une antenne Ø20 débitant 0,2 l/s, soit 1,62 m/s, un coude applique fileté représente 22 mbar de perte de charge.

Longueur équivalente : longueur de tube ILPREMIO qui produit la même perte de charge, pour une eau à 10 °C circulant à 1,5 m/s. Coefficient ζ : valeur usuelle de dimensionnement (DIN 1988-300).

Soudage par polyfusion, à 260 °C

Ø	CHAUFFAGE (s)	ASSEMBLAGE (s)	AVANT ESSAI (min)	INSERTION (mm)	MARGE SOUDURE
Ø20	5	4	2	14	×41
Ø25	7	4	3	16	×36

Marge de la soudure *: coefficient de sécurité de la zone soudée contre l'arrachement, à 10 bar de service. Vérifier la température des matrices et respecter les durées de chauffage et d'assemblage ; réglages à confirmer avec la notice de l'appareil et les conditions de pose.*



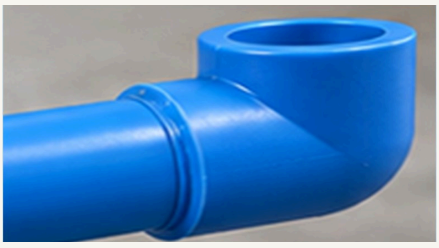
01 CHAUFFER

Tube et raccord ensemble sur les matrices, jusqu'au repère, sans rotation.



02 EMBOÎTER

Retrait rapide, puis emboîtement dans l'axe, sans rotation.



03 REFROIDIR

Aucune sollicitation, puis contrôle du bourrelet et de l'alignement.

CONTRÔLES

Cotes D1, D2, D3 et L, insert, position des points de fixation et taraudage.

TRAÇABILITÉ

Marquage moulé avec dateur du moule, étiquette sur le carton : le lot relie chaque raccord à sa matière, à ses inserts, à sa date et à sa presse.

EAU POTABLE

Migration globale de **1,0 mg/dm²** pour une limite de 10, mesurée par le CTPC sur trois produits de la gamme.

SYSTÈME QUALITÉ

Fabrication certifiée **ISO 9001:2015** par SGS

GL Distribution · Lot 104, Quartier Industriel Aïn Chkef, Fès · +212 5 35 96 04 92 · gldistribution.ma — Données issues du catalogue technique ILPREMIO 2026. Document non contractuel, caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis.