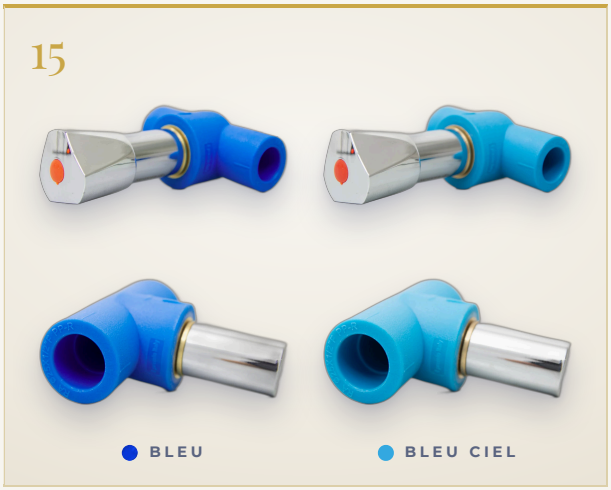
ROBINET D'ARRÊT

Robinet *d'arrêt*

ROBINET À SOUDER PAR POLYFUSION · PN25 · 20 × ½" ET 25 × ½" · BLEU ET BLEU CIEL



DÉFINITION	Organe de sectionnement manuel pour réseaux en PP-R, avec mécanisme de coupure intégré et raccordement par polyfusion.
CORPS	PP-R bleu ou bleu ciel, avec deux emboîtures destinées à la polyfusion.
MÉCANISME	À soupape : ensemble interne métallique assurant l'ouverture et l'obturation.
ÉTANCHÉITÉ	Joints et surfaces de fermeture intégrés au mécanisme.
PRESSION	**PN25**
RÉFÉRENCES	**20 × ½"** **25 × ½"**

Cotes des emboîtures, en mm

RÉFÉRENCE	D1 MIN – MAX	D2 MIN – MAX	D3 MIN	L MIN
20 × ½″	19,2 – 19,5	19,0 – 19,3	15,2	14,5
25 × ½″	24,2 – 24,5	23,9 – 24,3	19,4	16,0

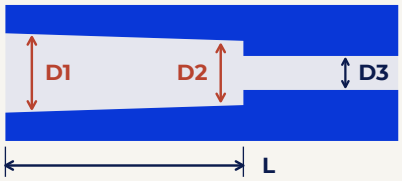
D1 Diamètre intérieur moyen à l'entrée

D2 Diamètre intérieur moyen au fond

D3 Passage intérieur minimal

L Profondeur d'emboîture, soit la longueur de soudure

Ces cotes ne définissent pas la section de passage du mécanisme.



Coupe d'une emboîture à polyfusion

Contrôles techniques et fonctionnels

ZONE CONTRÔLÉE	MÉTHODE DE VÉRIFICATION	CRITÈRE TECHNIQUE
Corps PP-R	Mesure de D1, D2, D3 et L ; contrôle de l'état des emboîtures.	Conformité des cotes et absence de défaut visible.
Mécanisme et joints	Identification de la version, assemblage et examen de l'intégrité des composants.	Montage correct, composants intacts.
Commande	Exécution de cycles d'ouverture et de fermeture.	Débit normal, sans blocage ni effort anormal.
Étanchéité	Essai sous pression du robinet complet, en positions ouverte et fermée, selon le protocole applicable.	Absence de fuite ; obturation effective en position fermée.

GL Distribution · Lot 104, Quartier Industriel Aïn Chkef, Fès · +212 5 35 96 04 92 · gldistribution.ma — Données issues du catalogue technique ILPREMIO 2026. Document non contractuel, caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis.

Pertes de charge

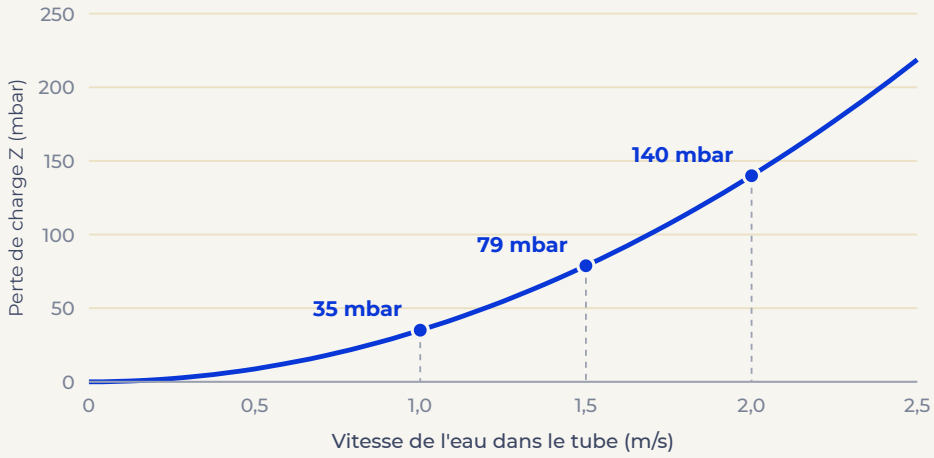
COEFFICIENT ζ

≈ 7

Perte de charge singulière du robinet d'arrêt à soupape :

$$Z \approx 5 \times \zeta \times v^2$$

Z en mbar, v en m/s : vitesse de l'eau dans le tube, à l'amont du robinet.



Perte de charge du robinet d'arrêt à soupape selon la vitesse de l'eau

LECTURE

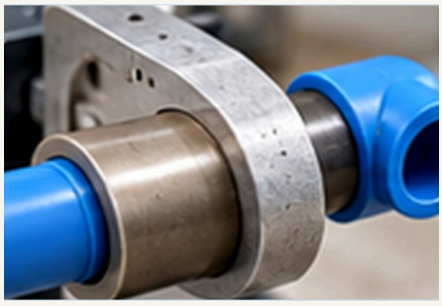
La perte de charge singulière croît avec le carré de la vitesse : doubler la vitesse la multiplie par quatre. Les vitesses recommandées limitent donc aussi la perte de charge du robinet.

Coefficient ζ : valeur usuelle de dimensionnement d'un robinet d'arrêt à soupape (DIN 1988-300).

Soudage par polyfusion, à 260 °C

Ø	CHAUFFAGE (s)	ASSEMBLAGE (s)	AVANT ESSAI (min)	INSERTION (mm)	MARGE SOUDURE
Ø20	5	4	2	14	×41
Ø25	7	4	3	16	×36

Marge de la soudure *: coefficient de sécurité de la zone soudée contre l'arrachement, à 10 bar de service. Vérifier la température des matrices et respecter les durées de chauffage et d'assemblage ; réglages à confirmer avec la notice de l'appareil et les conditions de pose.*



01 **CHAUFFER**

Tube et raccord ensemble sur les matrices, jusqu'au repère, sans rotation.



02 **EMBOÎTER**

Retrait rapide, puis emboîtement dans l'axe, sans rotation.



03 **REFROIDIR**

Aucune sollicitation, puis contrôle du bourrelet et de l'alignement.

CONTRÔLES

Essai de tenue à la pression interne, de l'étanchéité et de l'efficacité de l'obturation, sur le robinet complet.

TRAÇABILITÉ

Marquage moulé avec dateur du moule, étiquette sur le carton : le lot relie chaque robinet à sa matière, à sa date et à sa presse.

EAU POTABLE

Robinet d'arrêt 20 × ½" avec insert testé par le CTPC : migration globale de **1,0 mg/dm²** pour une limite de 10.

SYSTÈME QUALITÉ

Fabrication certifiée **ISO 9001:2015** par SGS

GL Distribution · Lot 104, Quartier Industriel Aïn Chkef, Fès · +212 5 35 96 04 92 · gldistribution.ma — Données issues du catalogue technique ILPREMIO 2026. Document non contractuel, caractéristiques susceptibles d'évoluer sans préavis.